



REFLEX ACT

PROCEDIMIENTO PARA REVISIÓN DE CALIDAD



MARZO 2007

REFLEX ACT

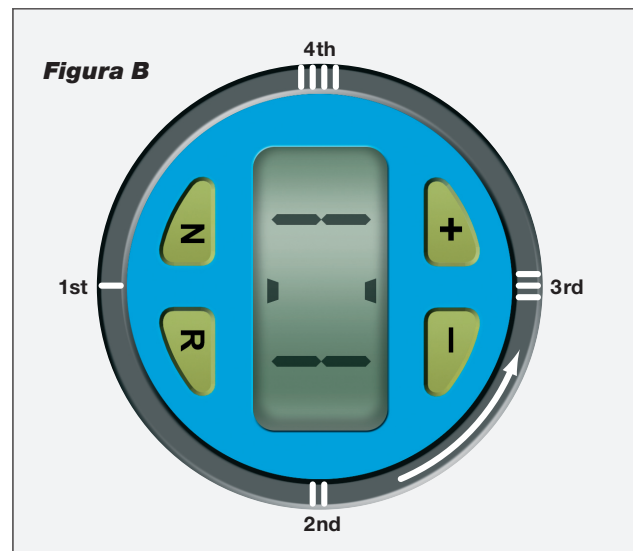
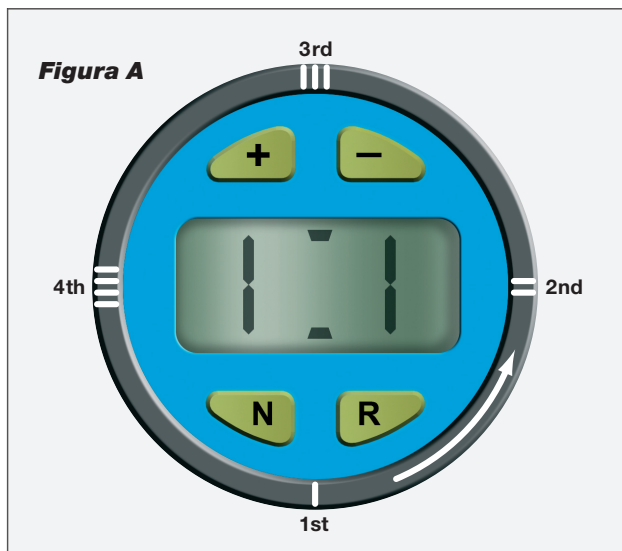
Cada Reflex ACT es un instrumento de medición digital completamente sellado que contiene acelerómetros triaxiales, un software de operación y una batería. Cada Reflex ACT se calibra antes de enviarlo y el fondo de la orientación del pozo es corregido a 0.5 grados.

El Reflex ACT no sufre de errores de calibración intermitente (está calibrado correctamente o necesita mantenimiento). Dado que es un artículo digital es importante que la precisión de cada Reflex ACT se pueda determinar in situ rápida y fácilmente.

Procedimiento para revisar la calibración

El procedimiento para revisar la calibración requiere que el operador use la herramienta de la misma manera que la usará en el campo. Esta revisión de calibración imita la operación de la herramienta durante la perforación y simplemente reproduce en un sitio plano la actividad de la persona que realiza la prueba. Cuando realice esta prueba por favor recuerde que la herramienta graba su orientación en la memoria luego de cada minuto una vez que el instrumento está armado.

- 1) Reinicie el Reflex ACT presionando y sosteniendo el botón "N" hasta que aparezca "888" en la pantalla. Cuando aparezca "888" inicie el cronómetro.
- 2) Coloque la herramienta a un ángulo inclinado en una posición estable y haga una marca en la base del bisel indicando el fondo del pozo. Cuando se ha tomado una medición de orientación, aparece en la pantalla de forma intermitente "888". Ésto coincidirá con aproximadamente 1 minuto en el cronómetro.
- 3) Luego de tomar la primera medición de orientación, rote el Reflex ACT aproximadamente 90 grados sexagesimales y repita el procedimiento descrito arriba. En este caso realice 2 marcas en el bisel.
- 4) Repita los pasos 2 y 3 hasta que haya grabado 4 minutos de lecturas, cada uno con una distancia de aproximadamente 90 grados sexagesimales. Detenga el cronómetro luego del cuarto minuto.
- 5) Presione el botón "R" y luego "+" para ver el minuto 1. Presione "R" de nuevo y gire la herramienta como en un procedimiento normal de operación hasta que aparezca una caja completa en la pantalla LCD. Con la formación de una caja completa, la primera marca debe estar en el borde inferior indicando que la herramienta ha reorientado satisfactoriamente la primera marca (figura A).
- 6) Presione el botón "R" de nuevo y luego "+" para desplazarse al segundo minuto. La pantalla muestra la orientación que la herramienta tomó en el minuto número 2. Presione una vez más "R" y rote la herramienta hasta que se forme una caja completa. Con la formación de una caja completa, la segunda marca en el bisel debe estar en el borde inferior indicando que la herramienta ha reorientado satisfactoriamente la segunda marca (figura B).
- 7) Repita el paso 6 para los minutos tercero y cuarto.



Si la herramienta pasa esta prueba, entonces está operando correctamente. Por favor contacte a Reflex para asistencia de entrenamiento dado que el uso incorrecto de la herramienta es el caso más probable que ocasiona desalineación del núcleo.